


**Transportgeräte**

# Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 51318V



## Technische Details:



<b>Gesamttragkraft (kg)</b>	100
<b>Flaschenanzahl (Stück)</b>	1
<b>Flaschen-Durchmesser (mm)</b>	300,318
<b>Inhalt (kg)</b>	11,33
<b>Höhe der Flaschenhalterung (mm)</b>	384/604
<b>Bereifung</b>	Vollgummi
<b>Radgröße (mm)</b>	260 x 56
<b>Gesamtbreite (mm)</b>	550
<b>Gesamttiefe (mm)</b>	666
<b>Gesamthöhe (mm)</b>	1240
<b>Gewicht (kg)</b>	14,5
<b>Ursprungsland</b>	Deutschland
<b>Garantie (Jahre)</b>	10
<b>Zolltarifnummer</b>	87168000
<b>GTIN</b>	4017976511214