



TECHNISCHES DATENBLATT

EINLEGERING FÜR SOLAR- EDELSTAHLWELLROHR Flexo-Tube

Art. FPO



Beschreibung

Einlegering zum Herstellen von Verbindungen aus einem Flexo-Tube Edelstahlwellrohr. Der Ring ist aus ferritischen Stahl hergestellt. Einlegeringe erhältlich in den Größen 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" und 2".

Eigenschaften

Maximale Betriebstemperatur:	+250°C
Maximaler Betriebsdruck:	16 bar
Arbeitsmedien:	Wasser, Glykol

Schneiden und verbinden

Mit diesen beiden einfachen Schritten, fertigen Sie selbst, schnell, 100% zuverlässig und sicher einen Anschlussschlauch in der benötigten Länge ohne Spezialwerkzeug her.

Methode I – Verwendung eines flachdichtenden Doppelnippels



Schneiden Sie mit einem Rohrschneider die gewünschte Länge des Flexo-Tube Rohres ab und fügen Sie etwa 1 cm hinzu, um die Überwurfmutter zu befestigen.



Schieben Sie die Mutter über das Flexo-Tube Rohr und platzieren Sie den Einlegering hinter der ersten Welle. Schließen Sie dann den Einlegering um das Rohr.



Schrauben Sie den Doppelnippel mit einem Schraubenschlüssel bis zum Anschlag in die Mutter und schrauben Sie ihn dann wieder ab.



Eine Flachdichtung in die Mutter einlegen und fertig ist die Verbindung!

Methode II – mit einer Profi Presse



Schneiden Sie mit einem Rohrschneider die gewünschte Länge des Flexo-Tube Rohres ab und fügen Sie etwa 1 cm hinzu, um die Überwurfmuttern zu befestigen.



Schieben Sie eine Mutter über das Flexo-Tube Rohr (mit dem Gewinde zum abgeschnittenen Ende des Rohres) und platzieren Sie das Rohr im Inneren der Klemmbacke, 2 Wellen vom abgeschnittenen Ende entfernt.



Schließen Sie die Klemmbacke und erzeugen Sie mit einigen kräftigen Schlägen des Presswerkzeuges einen flachen Flansch.



Platzieren Sie den Einlegering hinter dem flachen Flansch und schließen diesen. Eine Flachdichtung in die Mutter einlegen und fertig ist die Verbindung!

Zusätzliche Anmerkungen:

Das für die Installation verwendete Produkt, sollte vor Beschädigungen geschützt werden, und zwar:

- am Aufstellungsort vor auftretende Stöße und Vibrationen,
- offenes Feuer,
- Beanspruchungen durch Rohrleitungen oder Armaturen,
- zu hohe Temperaturen des Arbeitsmediums und der Umgebungsluft,
- korrosive Umgebung,
- verursacht durch ungünstige hydraulische Bedingungen (z. B. Stoß, Kavitation). Spülen Sie nach der Installation die Rohrleitung, um Verunreinigungen zu entfernen.

Hersteller:

Lechar Co. Ltd.
ul. Modularna 6, 02-238
Warsaw Poland
www.lechar.com.pl

Vertretung in Deutschland:

KHEE Trading Company
Lohsiepen 34, 42553 Velbert
Telefon, technischer Support: +4920535010704
Email: info@khee-trading.com