

Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung, Verbesserungen und Änderungen an den beschriebenen Produkten, sowie den dazugehörigen technischen Daten vorzunehmen. Als Referenz dienen immer die den gelieferten Produkten beiliegenden Anleitungen. Dieses Dokument dient lediglich als Hilfestellung für den Fall, dass diese Anleitungen zu schematisch sind. Darüber hinaus übernimmt der Hersteller keine Verantwortung für die Verwendung von Produkten, die den geltenden Normen widersprechen. Bei Zweifeln, Problemen und Unklarheiten steht Ihnen unsere technische Abteilung gerne zur Verfügung.

# TECHNISCHES DATENBLATT

# EINLEGERING FÜR SOLAR-EDELSTAHLWELLROHR Flexo-Tube

Art. FPO



## **Beschreibung**

Einlegering zum Herstellen von Verbindungen aus einem Flexo-Tube Edelstahlwellrohr. Der Ring ist aus ferritischen Stahl hergestellt. Einlegeringe erhältlich in den Größen 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2 und 2".

# Eigenschaften

Maximale Betriebstemperatur: +250°C

Maximaler Betriebsdruck: 16 bar

Arbeitsmedien: Wasser, Glykol

#### Schneiden und verbinden

Mit diesen beiden einfachen Schritten, fertigen Sie selbst, schnell, 100% zuverlässig und sicher einen Anschlussschlauch in der benötigten Länge ohne Spezialwerkzeug her.

#### Methode I - Verwendung eines flachdichtenden Doppelnippels









Schneiden Sie mit einem Rohrschneider die gewünschte Länge des Flexo-Tube Rohres ab und fügen Sie etwa 1 cm hinzu, um die Überwurfmuttern zu befestigen. Schieben Sie die
Mutter über das FlexoTube Rohr und
platzieren Sie den
Einlegegring hinter der
ersten Welle.
Schließen Sie dann
den Einlegering um
das Rohr.

Schrauben Sie den
Doppelnippel mit einem
Schraubenschlüssel bis zum
Anschlag in die Mutter und
schrauben Sie ihn dann
wieder ab.

Eine Flachdichtung in die Mutter einlegen und fertig ist die Verbindung!



Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung, Verbesserungen und Änderungen an den beschriebenen Produkten, sowie den dazugehörigen technischen Daten vorzunehmen. Als Referenz dienen immer die den gelieferten Produkten beiliegenden Anleitungen. Dieses Dokument dient lediglich als Hilfestellung für den Fall, dass diese Anleitungen zu schematisch sind. Darüber hinaus übernimmt der Hersteller keine Verantwortung für die Verwendung von Produkten, die den geltenden Normen widersprechen. Bei Zweifeln, Problemen und Unklarheiten steht Ihnen unsere technische Abteilung gerne zur Verfügung.

#### Methode II - mit einer Profi Presse









Schneiden Sie mit einem Rohrschneider die gewünschte Länge des Flexo-Tube Rohres ab und fügen Sie etwa 1 cm hinzu, um die Überwurfmuttern zu befestigen. Schieben Sie eine Mutter über das Flexo-Tube Rohr (mit dem Gewinde zum abgeschnittenen Ende des Rohres) und platzieren Sie das Rohr im Inneren der Klemmbacke, 2 Wellen vom abgeschnittenen Ende entfernt. Schließen Sie die Klemmbacke und erzeugen Sie mit einigen kräftigen Schlägen des Presswerkzeuges einen flachen Flansch. Platzieren Sie den Einlegering hinter dem flachen Flansch und schließen diesen. Eine Flachdichtung in die Mutter einlegen und fertig ist die Verbindung!

# Zusätzliche Anmerkungen:

Das für die Installation verwendete Produkt, sollte vor Beschädigungen geschützt werden, und zwar:

- am Aufstellungsort vor auftretende Stöße und Vibrationen,
- offenes Feuer,
- Beanspruchungen durch Rohrleitungen oder Armaturen,
- zu hohe Temperaturen des Arbeitsmediums und der Umgebungsluft,
- korrosive Umgebung,
- verursacht durch ungünstige hydraulische Bedingungen (z. B. Stoß, Kavitation). Spülen Sie nach der Installation die Rohrleitung, um Verunreinigungen zu entfernen.

#### **Hersteller:**

Lechar Co. Ltd.
ul. Modularna 6, 02-238
Warsaw Poland
www.lechar.com.pl

### **Vertretung in Deutschland:**

Email: info@khee-trading.com

KHEE Trading Company
Lohsiepen 34, 42553 Velbert
Telefon, technischer Support: +4920535010704