

Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung, Verbesserungen und Änderungen an den beschriebenen Produkten, sowie den dazugehörigen technischen Daten vorzunehmen. Als Referenz dienen immer die den gelieferten Produkten beiliegenden Anleitungen. Dieses Dokument dient lediglich als Hilfestellung für den Fall, dass diese Anleitungen zu schematisch sind. Darüber hinaus übernimmt der Hersteller keine Verantwortung für die Verwendung von Produkten, die den geltenden Normen widersprechen. Bei Zweifeln, Problemen und Unklarheiten steht Ihnen unsere technische Abteilung gerne zur Verfügung.

TECHNISCHES DATENBLATT

SCHLAGWERKZEUG UND KLEMMBACKEN ZUM BÖRDELN VON Flexo-Tube WELLROHRENDEN

Art. FP-PRESS und FP-WKL



Art. FP-WKL

Beschreibung

Profi Werkzeug zum Herstellen, bördeln von Dichtungsflächen an Solar- Edelstahlwellrohren. Das Schlagwerkzeug und eine Klemmbacke sind ein Set, welches benötigt wird, um einen Flansch an das Wellrohrende zu bördeln. Die Flansche können auch mit einem flachdichtenden Doppelnippel hergestellt werden (siehe technisches Datenblatt des Flexo-Tube Edelstahlwellrohres), der Einsatz dieses Profi Werkzeuges beschleunigt jedoch den gesamten Vorgang erheblich. Mit dem Schlagwerkzeug und der dazugehörigen Klemmbacke, wird gezielt durch Stauchung der Wellrohrenden ein Flansch hergestellt, welcher als Dichtungsfläche für die Installation erforderlich ist. Das Schlagwerkzeug ist ein Universalwerkzeug (jedoch nicht für die Wellrohrgröße DN32 anwendbar). Die Klemmbacken sind erhältlich in den Wellrohrgrößen DN12, DN16, DN20 und DN25. In Abhängigkeit vom Durchmesser des Wellrohres, müssen sie die Klemmbacke auswählen.

Schneiden und verbinden

Um einen Anschluss selbst herzustellen, ist nur dieser einfache Schritt erforderlich:

- so lang wie nötig,
- ohne den Einsatz von Spezialwerkzeugen,
- schnell,
- 100% sicher und geschützt.



Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung, Verbesserungen und Änderungen an den beschriebenen Produkten, sowie den dazugehörigen technischen Daten vorzunehmen. Als Referenz dienen immer die den gelieferten Produkten beiliegenden Anleitungen. Dieses Dokument dient lediglich als Hilfestellung für den Fall, dass diese Anleitungen zu schematisch sind. Darüber hinaus übernimmt der Hersteller keine Verantwortung für die Verwendung von Produkten, die den geltenden Normen widersprechen. Bei Zweifeln, Problemen und Unklarheiten steht Ihnen unsere technische Abteilung gerne zur Verfügung.









Schneiden Sie mit einem Rohrschneider die gewünschte Länge des Flexo-Tube Rohres ab und fügen Sie etwa 1 cm hinzu, um die Überwurfmuttern zu befestigen. Schieben Sie eine Mutter über das Flexo-Tube Rohr (mit dem Gewinde zum abgeschnittenen Ende des Rohres) und platzieren Sie das Rohr im Inneren der Klemmbacke, 2 Wellen vom abgeschnittenen Ende entfernt.

Schließen Sie die Klemmbacke und erzeugen Sie mit einigen kräftigen Schlägen des Presswerkzeuges einen flachen Flansch. Platzieren Sie den Einlegering hinter dem flachen Flansch und schließen diesen. Eine Flachdichtung in die Mutter einlegen und fertig ist die Verbindung!

Hersteller:

Lechar Co. Ltd.
ul. Modularna 6, 02-238
Warsaw Poland
www.lechar.com.pl

Vertretung in Deutschland:

KHEE Trading Company
Lohsiepen 34, 42553 Velbert
Telefon, technischer Support: +4920535010704
Email: info@khee-trading.com